



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ŚWIADECTWO UZNANIA LABORATORIUM

nr **LBU-236/25-24**

Urząd Dozoru Technicznego
poświadcza, że

PGNiG TECHNOLOGIE S.A.
Oddział Produkcji Infrastruktury Górniczej

ul. Naftowa 8, 38-400 Krosno

Laboratorium

ul. Naftowa 8, 38-400 Krosno

spełniając wymagania

Warunków Technicznych Urzędu Dozoru Technicznego

WUDT-LAB wydanie 3/2022

Uznawanie Laboratoriów - Ocena Kompetencji Laboratoriów Badawczych
uzyskało uznanie Urzędu Dozoru Technicznego
do wykonywania badań laboratoryjnych

Szczegółowy zakres metod badawczych objętych uznaniem
określony jest w załączniku do niniejszego świadectwa

Data uzyskania uznania: **21 lutego 2024**

Data ważności uznania: **20 lutego 2026**

Prezes
Urzędu Dozoru Technicznego

z up. Wojciech Manaj

Warszawa, dnia 21 lutego 2024

Załącznik do ŚWIADECTWA UZNANIA LABORATORIUM

nr **LBU-236/25-24**

z dnia 21 lutego 2024

Zakres metod badawczych objętych uznaniem

PGNiG TECHNOLOGIE S.A.

Oddział Produkcji Infrastruktury Górniczej

ul. Naftowa 8, 38-400 Krosno

Laboratorium

ul. Naftowa 8, 38-400 Krosno

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
1.	Badania wizualne	Niedoskonałości kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe złączy spawanych	PN-EN 13018:2016-04 PN-EN ISO 17637:2017-02
2.	Badania penetracyjne	Nieciągłości powierzchniowe: – złączy spawanych, – odkuwek, otwarte na badaną powierzchnię	PN-EN ISO 3452-1:2021-12 PN-EN 10228-2:2016-07
3.	Badania magnetyczne proszkowe	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe: – złączy spawanych, – odkuwek, – odlewów, – rur stalowych bez szwu i spawanych	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN-EN ISO 17638:2017-01 PN-EN ISO 10228-1:2016-07 PN-EN ISO 1369:2013-04 PN-EN ISO 10893-5:2011
4.	Badania ultradźwiękowe	Nieciągłości: – złączy spawanych o grubości ≥ 8 mm, – odkuwek, – odlewów, – prętów stalowych. Pomiary grubości w zakresie od 4 mm do 60 mm	PN-EN ISO 16810:2014-06 PN-EN ISO 17640:2019-01 PN-EN 10228-3:2016-07 PN-EN 12680-1:2005 PN-EN 10308:2004 PN-EN ISO 16809:2019-08
5.	Badania radiograficzne	Nieciągłości złączy spawanych o grubości do 40 mm	PN-EN ISO 5579:2014-02 PN-EN ISO 17636-1:2023-02
6.	Pomiary twardości metali	Pomiar twardości sposobem: – Brinella w zakresie obciążeń: HBW10/3000, – Vickersa w zakresie obciążeń: HV10, HV30, – Rockwella w skali: A,B,C	PN-EN ISO 6506-1:2014-12 PN-EN ISO 6507-1:2018-05 PN-EN ISO 6508-1:2016-10
7.	Badania metalograficzne	Makrostruktura złączy spawanych	PN-EN ISO 17639:2022-07
8.	Próba rozciągania metali	Rozciąganie w zakresie do 400 kN w temperaturze pokojowej z wyznaczeniem: – umownej granicy plastyczności, – wytrzymałości na rozciąganie, – wydłużenia względnego, – przewężenia względnego	PN-EN ISO 6892-1:2020-05 Metoda B PN-EN ISO 4136:2022-12 PN-EN ISO 5178:2019-04
9.	Próba zginania metali	Podatność do odkształceń i/lub obecność niezgodności spawalniczych na powierzchni złącza lub w jego pobliżu	PN-EN ISO 7438:2021-04 PN-EN ISO 8491:2005 PN-EN ISO 5173:2023-06

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
10.	Próba udarności metali	Udarność do 300 J w zakresie: – temperatury otoczenia, – obniżonej do -49°C	PN-EN ISO 9016:2022-09 PN-EN ISO 148-1:2017-02

Nadzór nad świadectwem uznania laboratorium

1. Zmiana zakresu metod badawczych następuje na wniosek laboratorium i wymaga przeprowadzenia oceny laboratorium przez UDT.
2. Przedłużenie ważności świadectwa uznania UDT następuje na wniosek laboratorium, który powinien być złożony nie później 4 miesiące przed upływem jego ważności i wymaga ponownej oceny laboratorium przez UDT.
3. W przypadku nieprzedłużenia ważności świadectwa uznania, laboratorium, jest usuwane z rejestru uznanych laboratoriów.
4. W przypadku nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym świadectwie lub wykonywania przez laboratorium badań w sposób niewłaściwy, mający negatywny wpływ na bezpieczną eksploatację urządzeń technicznych, Prezes UDT może zawiesić świadectwo uznania laboratorium. Informacja o zawieszeniu świadectwa uznania zamieszczana jest w rejestrze uznanych laboratoriów.
5. Prezes UDT, zawieszając świadectwo uznania laboratorium, wyznacza termin usunięcia uchybień stanowiących podstawę zawieszenia, po którego upływie, w razie ich nieusunięcia, cofa świadectwo uznania laboratorium.
6. UDT może przeprowadzać niezapowiedziane kontrole w siedzibie laboratorium lub w miejscu wykonywania badań laboratoryjnych. Podczas tych kontroli UDT może przeprowadzać lub zlecać przeprowadzenie badań mających na celu weryfikację badań wykonywanych przez uznane laboratorium.
7. Kontrole o których mowa w punkcie 6 nie są przeprowadzane w przypadku laboratoriów, których działalność objęta jest systemem jakości zgodnym z Polskimi Normami, zatwierdzonym i nadzorowanym przez Prezesa UDT.
8. UDT zastrzega sobie prawo uczestnictwa w badaniach i bezpośredniego nadzoru nad badaniami, których wyniki brane są pod uwagę przez UDT, przy wydawaniu decyzji w sprawie eksploatacji urządzeń.

Centralne Laboratorium
Dozoru Technicznego
Dyrektor

Wojciech Manaj

Warszawa, dnia 21 lutego 2024