



Urząd Dozoru Technicznego
Jednostka Notyfikowana UDT-CERT Nr 1433

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI
ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

Nr 1433-CPR-0259

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobów budowlanych:

Konstrukcyjne wyroby metalowe i elementy pomocnicze.
Konstrukcyjne elementy stalowe w klasach EXC1, EXC2,
wg normy PN-EN 1090-2:2018-09 IDT EN 1090-2:2018,
metoda 3a wg Załącznika A
do normy PN-EN 1090-1+A1:2012 IDT EN 1090-1:2009+A1:2011
wprowadzonych do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

ORLEN TECHNOLOGIE SPÓŁKA AKCYJNA
ul. Naftowa 8
38-400 Krosno

i produkowanych w zakładzie produkcyjnym:

ORLEN TECHNOLOGIE SPÓŁKA AKCYJNA
ul. Naftowa 8
38-400 Krosno

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy

PN-EN 1090-1+A1:2012 IDT EN 1090-1:2009+A1:2011

w systemie 2+ są stosowane oraz że

zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 14.07.2025 r. i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Zakres oraz warunki wydania i ważności certyfikatu określone zostały w załączniku.



Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

wz. Michał Pliżga

Warszawa, 14.07.2025



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 1433-CPR-0259

Wydanie I z dnia 14.07.2025 r.

1) Rodzaj wykonywanych wyrobów budowlanych:

Konstrukcyjne wyroby metalowe i elementy pomocnicze.

Konstrukcyjne elementy stalowe w klasach EXC1, EXC2 wg normy PN-EN 1090-2:2018-09, metoda 3a wg Załącznika A do normy PN-EN 1090-1+A1:2012.

2) Stosowane specyfikacje techniczne:

PN-EN 1090-1+A1:2012 Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 1:
Zasady oceny zgodności elementów konstrukcyjnych.

PN-EN 1090-2:2018-09 Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 2:
Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.

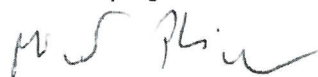
3) Materiały podstawowe wg specyfikacji:

Materiał	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Specyfikacje materiałowe
Stale konstrukcyjne niestopowe	1.1	Tablica 2 wg normy PN-EN 1090-2
	1.2	
	1.3	
Stale nierdzewne austenityczne	8.1	Tablica 4 wg normy PN-EN 1090-2

4) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie o certyfikację zakładowej kontroli produkcji nr 102003/JN/2025 z dnia 04.04.2025 r.

5) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie o certyfikację zakładowej kontroli produkcji nr 102003/JN/2025 z dnia 04.04.2025 r.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności


wz. Michał Plizga



Urząd Dozoru Technicznego
Jednostka Notyfikowana UDT-CERT Nr 1433

CERTIFICATE OF CONFORMITY
OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

No. 1433-CPR-0259

In compliance with Regulation (UE) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction products:

Structural metallic products and ancillaries.
Steel structural components in execution classes: EXC1, EXC2,
acc. to PN-EN 1090-2:2018-09 IDT EN 1090-2:2018,
method 3a acc. to Annex A
to PN-EN 1090-1+A1:2012 IDT EN 1090-1:2009+A1:2011

placed on the market under the name or trade mark of:

ORLEN TECHNOLOGIE SPÓŁKA AKCYJNA
ul. Naftowa 8
38-400 Krosno

and produced in the manufacturing plant:

ORLEN TECHNOLOGIE SPÓŁKA AKCYJNA
ul. Naftowa 8
38-400 Krosno

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

PN-EN 1090-1+A1:2012 IDT EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ are applied and that

the factory production control is assessed to be in conformity
with the applicable requirements.

This certificate was first issued on 14.07.2025 and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

The scope and conditions for issuing this certificate are set out in the Annex.



Director of Certification and Conformity
Assessment Department

p.p. Michał Plizga

Warszawa, 14.07.2025



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ANNEX

TO THE CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

No. 1433-CPR-0259

Edition I of 14.07.2025

1) Type of construction products:

Structural metallic products and ancillaries.

Steel structural components in execution classes: EXC1, EXC2 according to PN-EN 1090-2:2018-09, method 3a acc. to Annex A to PN-EN 1090-1+A1:2012.

2) Reference technical specifications:

PN-EN 1090-1+A1:2012 Execution of steel structures and aluminium structures - Part 1:
Requirements for conformity assessment of structural components.

PN-EN 1090-2:2018-09 Execution of steel structures and aluminium structures - Part 2:
Technical requirements for steel structures.

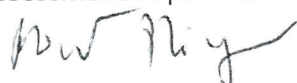
3) Parent materials according to the specification:

Material	Material group according to ISO/TR 15608	Material specifications
Non alloy structural steels	1.1 1.2 1.3	Table 2 according to PN-EN 1090-2
Austenitic stainless steels	8.1	Table 4 according to PN-EN 1090-2

4) Provisions concerning the continuous surveillance of the factory production control are set out in the Agreement No. 102003/JN/2025 of 04.04.2025 on the factory production control certification.

5) The certificate becomes invalid if the obligations resulting from the Agreement No. 102003/JN/2025 of 04.04.2025 on the factory production control certification are not met.

Director of Certification and Conformity
Assessment Department



p. p. Michał Plizga